



Making a difference



UNA GEM PARA AHORRAR ENERGÍA Y MANTENIMIENTO

Con la gama Ruby de trampas de vapor de Gardner Energy Management (GEM) es posible alcanzar hasta 55% de economías en el consumo de energía. La trampa Ruby es una novedad de la galardonada trampa de vapor tipo venturi de GEM, y ha sido específicamente producida para las aplicaciones de líneas de conducción con bridas .

En lugar de emplear un mecanismo de válvula para cerrar el vapor y alcanzar la máxima conservación de energía y agua, la altamente eficiente GEM Ruby usa el diseño de orificio patentado venturi para evacuar eficazmente el condensado en el sistema de vapor.

Como la GEM Ruby no tiene componentes móviles que puedan abrirse o fallar, proporciona la mayor fiabilidad necesitando solo un mínimo mantenimiento y ningún recambio, ni pruebas ni equipos de vigilancia.

La GEM Ruby tiene una gran resistencia contra el desgaste, es disponible en cinco tamaños desde 15mm a 50mm, y está fabricada en acero inoxidable resistente a la corrosión y garantizada por 10 años, eliminando la necesidad de reparación o recambio. Las tres trampas GEM Ruby de tamaño



GEM NEWS 2006

más pequeño están disponibles con inserto opcional de filtro. El diseño simple permite la instalación de la GEM Ruby con facilidad y rapidez en todas las aplicaciones de conducción con bridas operando a presiones hasta de 100-bar (dependiendo de la especificación de la brida).

Las trampas de vapor Ruby sin un filtro integral requieren la instalación de un filtro de brida por delante para facilitar la inspección y limpieza de la trampa. Como la GEM Ruby ofrece drenaje constante en lugar de intermitente la producción del intercambiador queda aumentada debido a la película más fina de condensado ($C1 > C2$).

La GEM Ruby proporciona una amortización rápida, en algunos procesos en cuestión de días, debido a los reducidos costes de energía y fiabilidad aumentada de los equipos debido a una reducción del condensado dañino en sistemas de vapor. Además, mejora el proceso del producto aumentando la calidad del vapor y también reduciendo reparaciones de equipos, tiempo de paro y costes de recambio.

El creciente coste del combustible va acompañado por una serie de reglamentos sobre la conservación de energía y emisiones de carbono. Sin embargo, se calcula que la industria británica pierde la increíble suma de 3 mil millones de libras anuales en costes de energía puramente por pérdidas de vapor causadas por trampas de vapor mecánicas que fugan vapor valioso cuando están abiertas o apoyando al condensado. Con la GEM Ruby no existe pérdida de vapor por una trampa, el combustible es conservado, la fiabilidad mejorada, los tiempos de paro reducidos y la seguridad aumentada.

Ends

Sobre GEM

Tim Gardner estableció Gardner Energy Management Ltd (GEM) en 1995 para fabricar y distribuir la Trampa de Vapor Patentada GEM con Orificio Venturi. El producto fue exitoso de inmediato con pedidos de la BAA para el Aeropuerto de Glasgow y del Astillero de Rosyth. La compañía ganó el Premio Medioambiental para Ingenieros del Consejo de Ingeniería del Reino Unido en 1998 y el Premio al Mejor Producto Nuevo otorgado por el Instituto de Ingenieros Químicos en 1999. Desde entonces la compañía ha crecido en tamaño y estatura y ahora tiene 12 empleados a jornada completa y una facturación mayor de £1,5 millones.

