



## Vor- und Nachteile von GEM-Kondensatableitern



Gardner Energy Management  
1 John Street  
Bristol BS1 2HS  
Großbritannien

Telefon  
+44 (0)117 917 7010  
Telefax  
+44 (0)117 917 7011  
E-Mail  
enq@gemtrap.co.uk  
Website  
www.gemtrap.com

# Vor- und Nachteile von GEM-Kondensatableitern

Da die Kondensatableiter des GEM Kondensatrückleitungssystems in geöffneter Stellung nicht hängen bleiben können und keine beweglichen Teile haben, gewähren wir eine LEISTUNGSGARANTIE VON ZEHN JAHREN, die meist länger anhält als die Anlage, der der Kondensatableiter dient.

## Vorteile

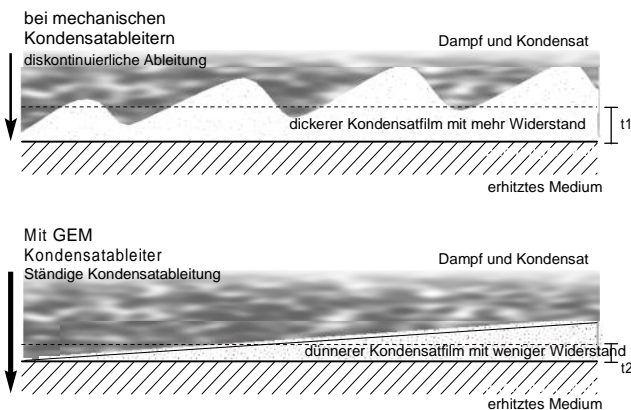
### Gesteigerte Produktion

- Keine beweglichen Teile = kein Kondensatableiterausfall = Minimum an Ausfallzeiten
- Schnelleres Warmlaufen = schnellere Durchlaufzeiten  $t_1 > t_2$
- Kein Rückstaudruck wegen ausgefallener Kondensatableiter
- Weniger Thermoschocks = längere Lebensdauer der Anlage

### Bessere Kontrolle und Wärmeleistung

- Kondensatableiterventile öffnen und schließen sich nicht von selbst, was bedeutet, dass die Wärmetauscherleistung nicht unabhängig vom Regelventil verändert werden kann.
- Ständige und nicht diskontinuierliche Ableitung, was aufgrund eines dünneren Kondensatfilms ( $t_1 > t_2$ ) eine bessere Wärmetauscherleistung bewirkt und kleinere Kondensatleitungsdurchmesser ermöglicht.

### Querschnitt der Wärmetauscheroberfläche



### Eliminierung von Wasserschlag und erhöhte Sicherheit

- Keine Ventile oder sonstige Armaturteile schließen bei Ausfall und verursachen damit Wasserschlag, Kondensatrückstau oder gar Explosionen.

### Höchste Zuverlässigkeit

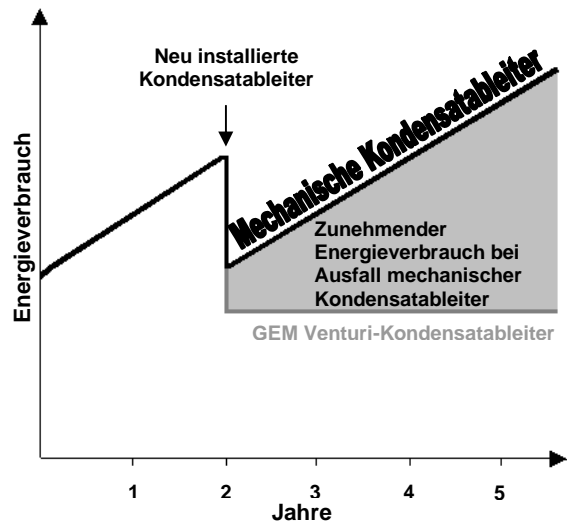
- Keine beweglichen Teile = kein Ausfall
- Kein Fressen, vollwandiger rostfreier Stahl
- Kein Düsenverschleiß – was die Garantie ermöglicht

### Ein Mindestmaß an Wartung

- Keine Ersatzteile erforderlich
- Keine Kits erforderlich
- Weder endlose Bestandsaufnahmen noch Prüfausrüstung oder sonstige Ausrüstung werden benötigt.
- Lediglich regelmäßige Reinigung des Siebes und der leicht zu reinigenden Teile

## Ständige Energieeinsparung

- Betreiber sparen im Allgemeinen 10 % bis 30 % an Energiekosten ein



## Kurze Amortisationszeiten

- Meist unter 2 Jahren, gewöhnlich zwischen einem Monat und einem Jahr\*

## Besseres Produkt und besserer Service

- Volle Produktauswahl ab Lager
- Volle Zurückverfolgbarkeit – jeder Kondensatableiter besitzt eine Serien- oder Losnummer.
- Kompakte Bauform – weniger Wärmeverlust und weniger Platzbedarf
- Flexible Einbaulage
- Individuell angefertigte Isoliermäntel – Wärmeverlust ist bei GEM Kondensatableitern keine betriebsbedingte Begleiterscheinung
- Kostenloser Austausch von Kondensatableiterteilen gehört zur normalen Kundenbetreuung, bis optimale Leistung erreicht ist. Wir können sogar die Leistung unserer GEM-Kondensatableiter auf Ihre Verhältnisse einstellen.

Wir sind fest entschlossen, die Wünsche unserer Kunden zu erfüllen: ihnen einfache und zuverlässige Kondensatableiter zu liefern, deren Erwerb und Instandhaltung nicht allzu teuer ist. Wir bauen nicht auf Profite von Ersatzteil- und Austauschverkäufen.

## Nachteile

- Keine Folgegeschäfte durch Ersatzteilverkäufe
- Zur Systembemessung werden keine Nennlasten sondern tatsächliche Lasten benötigt.

\*Siehe Broschüreineilage „Amortisationsrechner“